



Fiche métier



Conducteur/trice d'équipement de production automatisé

Il peut aussi s'appeler

- > Pilote d'une ligne de production automatisée (ex : pilote hydrocooling).

Caractéristiques du métier

- > Le métier de conducteur/trice d'équipement(s) de production automatisé(s) s'exerce au sein d'une station de conditionnement équipée d'une ligne de conditionnement automatisée nécessitant un pilotage complexe (gestion et régulation des flux à l'entrée et à la sortie, suivi de l'alimentation de plusieurs machines en aval, suivi des résultats des opérations de conditionnement,...).

Lieux d'exercice

- > Station de conditionnement.

Activités professionnelles

- > Pilotage d'une ligne de production automatisée.
- > Organisation des opérations de préparation et de conditionnement sur une ligne donnée : affectation de la ressource, planification des tâches,...
- > Supervision et réajustement des opérations de préparation et de conditionnement sur une ligne donnée (contrôle du respect du cahier des charges, du respect des règles QHSE, réajustements dans l'organisation du travail en fonction des besoins,...).
- > Calcul des résultats du traitement (calibres, déchets,...).
- > Formation des opérateurs/trices sur la ligne.
- > Alerte en cas de dysfonctionnement matériel.

Relations professionnelles les plus fréquentes

- > Avec le/la responsable de la préparation des produits pour les opérations de conditionnement et de préparation à prévoir et les résultats des opérations de conditionnement.
- > Avec les responsables d'unité de préparation et de conditionnement et les opérateurs de conditionnement pour le suivi des opérations de conditionnement à réaliser.
- > Avec le service qualité pour le suivi des cahiers des charges et des résultats des opérations de conditionnement.
- > Avec le service comptable pour le suivi des factures réalisées à l'issue des opérations de traitement des produits.
- > Avec le service maintenance interne et les fournisseurs pour les besoins de l'installation automatisée.

Compétences

Piloter une ligne de production automatisée

- > Identifier les opérations et réglages à effectuer sur la ligne en fonction de la nature des produits à traiter et des opérations à effectuer.

- > Réaliser les réglages, l'approvisionnement et les opérations d'adaptation de la ligne (réglage des cadences, régulation des flux de produits à l'entrée et à la sortie,...).
- > Apprécier le bon fonctionnement des organes de sécurité de la ligne.
- > Identifier et interpréter les données fournies par les capteurs de la ligne.
- > Réajuster les réglages en fonction des informations fournies par les capteurs.
- > Détecter toute non conformité dans la production et mettre en œuvre des actions correctives.

Réaliser des opérations d'entretien de premier niveau et identifier les dysfonctionnements

- > Détecter tout dysfonctionnement de la ligne de production automatisée.
- > Réaliser un diagnostic en cas de panne ou de dysfonctionnement.
- > Identifier la nature des interventions à réaliser en cas de panne ou de dysfonctionnement et intervenir dans les limites de son champ de compétences.

Organiser le travail de l'équipe de préparation et de conditionnement sur la ligne

- > Anticiper les besoins en ressources humaines en fonction du rythme et de la nature des opérations de préparation et de conditionnement à réaliser.
- > Affecter les opérateurs aux différents postes de la ligne en fonction de leurs compétences.
- > Identifier et mettre en œuvre les réajustements nécessaires en fonction de l'état d'avancement des opérations de préparation et de conditionnement.

Former et informer les opérateurs de la ligne de préparation et de conditionnement

- > Accueillir les opérateurs sur la ligne.
- > Former et informer les nouveaux opérateurs sur les techniques et méthodes à mettre en œuvre, sur les précautions à prendre dans la manipulation des fruits et/ou légumes traités ainsi que sur les consignes de sécurité.
- > Transmettre des savoir-faire aux opérateurs sur différents points de la ligne.

Mesurer les résultats des opérations de préparation et de conditionnement

- > Calculer les quantités de produits obtenues par calibre ou par type de conditionnement sur la ligne.
- > Évaluer le poids des produits écartés pour non-conformité et des déchets.
- > Synthétiser les résultats des opérations de préparation et de conditionnement et les transmettre en vue de l'émission des factures.
- > Identifier les écarts éventuels et alerter.
- > Évaluer la productivité de la ligne de conditionnement et suivre les cadences de production.

Développer les compétences des opérateurs de la station de conditionnement

- > Apprécier le travail réalisé par les opérateurs de préparation et de conditionnement.
- > Mener des entretiens et donner des objectifs de progression.

Connaissances

Équipements et procédés de préparation et de conditionnement

- > Fonctionnement de l'équipement de production automatisé.
- > Procédé de préparation et de conditionnement utilisés sur la ligne de production automatisée.
- > Règles et procédures de sécurité génériques et spécifiques à la ligne.

Conducteur/trice d'équipement de production automatisé

Produits, hygiène et qualité

- > Caractéristiques et spécificités des fruits et/ou légumes commercialisés par l'entreprise.
- > Règles et procédures hygiène et qualité.
- > Cahiers des charges et référentiels.

Gestion des ressources humaines

- > Technique d'organisation du travail.
- > Techniques de formation / transmission des compétences.

Systèmes d'information

- > Bureautique et logiciels de gestion internes.

Comment accéder à ce métier ?

Pré-requis indispensable pour exercer le métier

- > Fiabilité dans la mise en œuvre d'opération de contrôle et suivi activité.
- > Capacité à piloter une machine complexe.

Indications sur les formations existantes

- > Métier accessible par évolution interne.
- > Bac professionnel agroéquipements.
- > CAPA option Industries agro-alimentaires (IAA), spécialité ouvrier de conduite de machine automatisée de fabrication ou de conditionnement en agro-alimentaire (OCMAA).
- > CAP Conduite de systèmes industriels option Agroalimentaire.
- > Titre Professionnel Conducteur(trice) d'installations et de machines automatisées.

D'un métier à l'autre

Passerelles et évolutions professionnelles vers d'autres métiers

- > Évolution possible vers le métier de responsable de la préparation des produits.